

NOVITÀ IN VISTA  
PER AMPLIARE  
L'ALTA GAMMA  
DI PRODOTTI  
DEL GRUPPO  
MEGADYNE:  
CINGHIE DI  
TRASMISSIONE  
DI POTENZA,  
COMPONENTI  
ABBINATI E  
SISTEMI A NASTRO  
COMPLETI PER  
OGNI TIPO DI  
MACCHINARIO.

# Cinghie e Pulegge

## LA FORZA DELLE SOLUZIONI SU MISURA

Cinghia in poliuretano.

# C

on più di sessant'anni di esperienza alle spalle, il Gruppo Megadyne è oggi una delle aziende più importanti a livello mondiale nel comparto delle cinghie di trasmissione, pulegge e nastri trasportatori. Dieci stabilimenti produttivi nel mondo che impiegano oltre 1700 addetti fanno dell'azienda un punto di riferimento per il settore, con una storia di successo testimoniata da una crescita continua (l'ultimo fatturato ha raddoppiato i valori precedenti la grande crisi industriale del 2008). Un caso di successo alimentato da precise politiche aziendali, tra le quali si evidenziano la capacità di investire continuamente in ricerca

e sviluppo e, soprattutto, offrire al cliente soluzioni su misura, in grado di assecondare le diverse richieste ed esigenze.

Le strategie aziendali di medio termine e, soprattutto, il lancio di nuove famiglie di prodotti, sono al centro del nostro colloquio con il management aziendale. Abbiamo così sentito il parere del Dott. Fabio Massimo Vitali, responsabile Business Development.

**Quali sono i punti di forza e le strategie su cui la vostra azienda scommette maggiormente in questa fase?**

Sottolineerei i seguenti tre elementi, a partire dall'impegno profuso in attività di ricerca e sviluppo che ci consente di essere all'avanguardia sia per quanto riguarda i processi produttivi, sia soprattutto per ciò che concerne i nostri prodotti, che di fatto rappresentano quanto di più evoluto viene offerto oggi sul mercato, permettendo a Megadyne di essere riconosciuta come leader mondiale nel suo campo. Da sempre, inoltre, l'immagine di Megadyne è quella di 'problem solver'. La clientela ci riconosce la capacità di offrire soluzioni su misura per i fabbisogni dei clienti, in particolare gli OEM, che vanno oltre le loro stesse richieste. Questa caratteristica è innata nello spirito della società ma è anche frutto dell'enorme esperienza accumulata in decenni di attività specifica nel nostro campo, in ogni angolo del mondo. Infine, oltre ad offrire tecnologia all'avanguardia siamo consci di doverla rendere disponibile a prezzi competitivi. Il nostro impegno a rendere produttivi i nostri processi e a mantenere il massimo controllo dei costi ci permette di poter superare la concorrenza frequentemente anche in termini di offerta economica: un'esigenza imprescindibile nella realtà attuale.

**Come è strutturato il vostro gruppo dal punto di vista dei siti produttivi e della presenza commerciale in Italia e all'estero?**

Possiamo contare su dieci stabilimenti produttivi distribuiti tra le Americhe, l'Europa e l'Asia ed una trentina di filia-



**FABIO MASSIMO VITALI, RESPONSABILE BUSINESS DEVELOPMENT DI MEGADYNE. «POSSIAMO CONTARE SU DIECI STABILIMENTI PRODUTTIVI DISTRIBUITI TRA LE AMERICHE, L'EUROPA E L'ASIA ED UNA TRENTINA DI FILIALI COMMERCIALI, CONTANDO SU CIRCA 1.700 DIPENDENTI»**

**Le ultime novità in arrivo...**

«Da segnalare, in particolare, tre nuove famiglie di prodotti di recentissima o prossima introduzione sul mercato, per rispondere a esigenze applicative di trasmissioni sincrone e non», esordisce l'Ing. Danilo Di Cesare, Responsabile Engineering & Sourcing / Prodotti in Gomma.

«Gli investimenti in capacità produttiva hanno anche determinato degli aggiornamenti di processo che ci consentiranno di ampliare la gamma di alcuni prodotti, in modo significativamente diverso da quanto oggi già disponibile sul mercato. Presenteremo la 'Linea Gold', una nuova famiglia di prodotti trapezoidali raw edge dalla distintiva livrea giallo-nero, che si affiancherà alla attuale gamma Linea-X, di cui mantiene solo l'intercambiabilità dimensionale. Caratterizzata da una più elevata capacità di potenza trasmissibile, dall'uso estensivo di materiali di ultima generazione, come le mescole in EPDM, e da un largo range di temperature di funzionamento, consentirà ai tecnici una maggiore flessibilità di progettazione, un sensibile miglioramento nell'affidabilità operativa, una netta riduzione dei costi di primo impianto e di manutenzione delle trasmissioni.



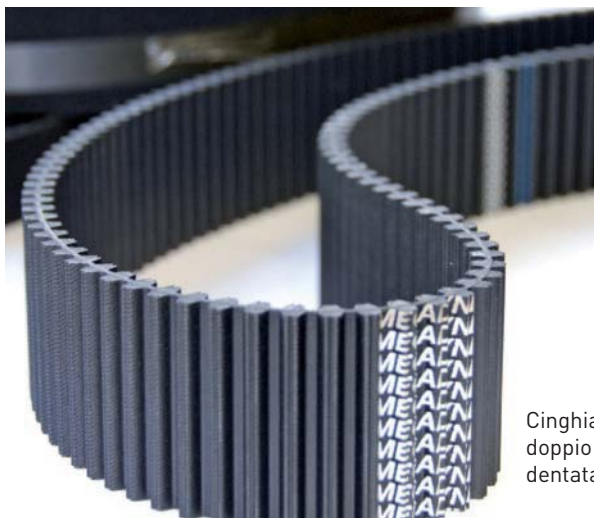
**DANILO DI CESARE, RESPONSABILE ENGINEERING & SOURCING / PRODOTTI IN GOMMA DEL GRUPPO MEGADYNE. «SONO DA SEGNALARE TRE NUOVE FAMIGLIE DI PRODOTTI DI RECENTISSIMA O PROSSIMA INTRODUZIONE SUL MERCATO, PER RISPONDERE A ESIGENZE APPLICATIVE DI TRASMISSIONI SINCRONE E NON»**

Abbiamo poi 'Oleostatic Gold', un miglioramento della gamma trapezoidale ad involucro, che grazie all'aggiornamento dei processi produttivi e all'uso di materiali alternativi ci permette di offrire cinghie con un incremento di potenza del +30 %, con un sensibile miglioramento per gli utilizzatori del rapporto costi/benefici. Nel settore delle trasmissioni sincrone abbiamo invece completato l'offerta nell'alto di gamma, con lo sviluppo ed introduzione delle 'Platinum' Doppio Dentate.

Prodotti speciali e molto sofisticati, mirati al mercato OEM, per la trasmissione di potenza su entrambi i lati della dentatura, in quelle applicazioni dove si ricercano la massima prestazione ed affidabilità, senza altri compromessi. Megadyne oggi è l'unico produttore a poter offrire su richiesta soluzioni di questo tipo: cinghie Platinum DD a profilo RPP e con inserti resistenti in vetro ad alto modulo o ibrido in fibra di carbonio. Gli investimenti sulla capacità produttiva hanno determinato in cascata una revisione critica dei processi stessi ed un loro aggiornamento.

Tra i cambi più significativi e di impatto verso il mercato, quello introdotto sulle "PV" e in particolare per quelle a doppia nervatura destinate ai mulini per cereali o frumento. A fronte di un continuo aumento delle prestazioni richieste e delle potenze installate sui mulini - conclude Danilo Di Cesare - la revisione del ciclo produttivo ci permette oggi di offrire al mercato, unici al mondo, soluzioni con poly-v a doppia nervatura in una singola cinghia con larghezze fino a un massimo di 195 mm.

Infine, ma non da ultimo, è da sottolineare l'attenzione che Megadyne ha sempre posto sia nel non utilizzare sostanze tossiche nei processi produttivi, sia nella progettazione di prodotti nel rispetto dell'ambiente».



Cinghia doppio dentata.



Cinghia doppio dentata PV.

pologie (gomma, poliuretano, dentate, trapezoidali), pulegge, nastri trasportatori in poliuretano e PVC ed altri prodotti complementari per le più svariate applicazioni. Il nostro fatturato è abbastanza equamente suddiviso fra le tre principali aree economiche del mondo con una leggera prevalenza in Europa ed un'importante quota di mercato in Asia ed in particolare nelle Americhe.

**A partire dal 2008 il settore industriale italiano ha conosciuto una grave crisi in molti settori. Come ha vissuto questo periodo la vostra azienda?**

“Il fatturato di quest'anno del Gruppo

Megadyne sarà circa il doppio di quello del 2008. Le competenze tecniche e commerciali, l'apertura di nuovi mercati e l'ampliamento della gamma prodotti hanno più che compensato le contrazioni di mercato. Il prodotto Megadyne è sempre più richiesto non solo in Italia ed in Europa ma anche a livello globale.

Gli investimenti in questi anni sono cresciuti notevolmente permettendoci di raggiungere obiettivi ambiziosi ma soprattutto di posizionarci nel migliore dei modi per continuare la nostra crescita negli anni a venire: ciò si deve non solo agli investimenti in ricerca e sviluppo, ma anche in capacità produttiva globale e soprattutto in risorse umane che rappresentano il futuro della nostra azienda”.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

li commerciali, contando su circa 1.700 dipendenti. La fitta rete commerciale e un corposo e coordinato gruppo di ingegneri distribuiti nelle diverse aree geografiche ci permette di essere costantemente al corrente delle esigenze del mercato.

L'ingegneria focalizzata sulle applicazioni è in particolare una delle nostre forze, in quanto ci permette di dialogare direttamente con le funzioni tecniche della clientela, proponendo soluzioni efficaci talvolta trasferibili tra settori e continenti diversi.

**Quanto contribuiscono i mercati in cui siete presente in termini di fatturato? E le tipologie di prodotto?**

La gamma di prodotti comprende cinghie di trasmissione di diverse ti-

### TRE NUOVE COPERTURE PER IL PACKAGING

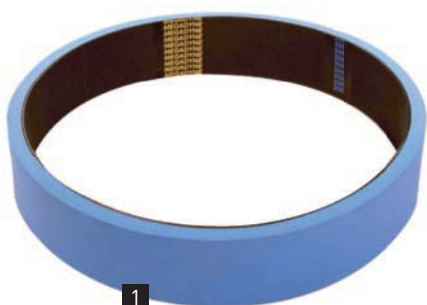
Megadyne è sempre alla ricerca di nuove soluzioni per soddisfare ogni richiesta applicativa da parte dell'industria, le cui esigenze primarie si sintetizzano in massimi livelli di produttività e bassi costi di produzione.

Per l'industria del packaging, in particolare, Megadyne è in grado di offrire nuove tipologie di coperture per macchinari che effettuano trasporto di prodotti o impacchettamento degli stessi: si tratta delle innovative Bluegrip, TNX e Redgrip che, essendo realizzate all'interno del processo produttivo della cinghia stessa, annullano completamente eventuali problemi di distacco dovuti all'incollaggio. Queste coperture sono state sviluppate con tre differenti durezza,

garantendo così perfetto grip e performance ottimali per ogni tipologia applicativa.

Le coperture Bluegrip e TNX (figg. 1 e 2) sono basate su una miscela in gomma naturale che consente di avere un'elevata resistenza all'abrasione e una buona tenuta agli olii lubrificanti. La peculiarità di queste cinghie è che sono realizzate con la tecnica one shot, che permette di produrre la copertura e il corpo cinghia in un'unica fase. Questo consente di avere una cinghia in gomma con cavo di trazione in fibra vetro e rivestimento in poliammide sui denti, che conferisce resistenza e bassa usura, unitamente a una copertura con ottimo coefficiente di attrito, assenza di silicone e proprietà “non-marking”. Le cinghie con rivestimento Bluegrip sono

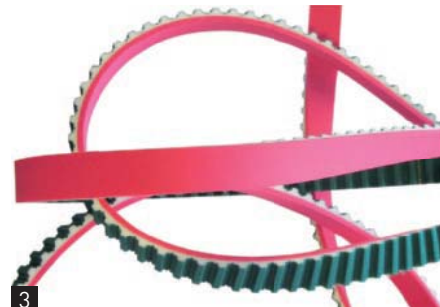
inoltre particolarmente adatte per applicazioni in ambienti umidi dove il coefficiente di attrito è ridotto. Le coperture Redgrip (fig.3), invece, sono progettate per l'utilizzo su cinghie chiuse ad anello in poliuretano, sono basate su un compound ibrido in gomma sintetica e poliuretano e vengono estruse sul corpo cinghia, evitando successive lavorazioni di incollaggio. Questa modalità produttiva garantisce una migliore tenuta della copertura stessa, elevata resistenza all'abrasione e agli oli e quindi una maggiore durata. L'alta qualità dei prodotti e le infinite possibilità di customizzazione che Megadyne è in grado di offrire rappresentano la soluzione più affidabile e innovativa per rispondere alle diversificate esigenze del settore packaging.



1



2



3